

DECYZJA

O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie art. 71 ust.2 pkt.2, art. 73 ust.1, art. 75 ust. 1 pkt.4, art. 84 ust.1 i 2, art. 85 ust. 2 pkt.2 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tj. : Dz. U. z 2013 r. poz. 267), § 2 ust.1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. Nr 213, poz. 1397, zmiana Dz.U. z 17 lipca 2013r., poz. 817).

określam

**środowiskowe uwarunkowania na realizację przedsięwzięcia pod nazwą:
„Montaż instalacji do przetwarzania metodą odzysku odpadów ropopochodnych
(kwaśnych smół porafinacyjnych) w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego”**

I Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane do realizacji przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie nieruchomości położonej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego.

II Ustalić następujące warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia:

W fazie realizacji przedsięwzięcia:

1. Należy stosować rozwiązania organizacyjno-techniczne mające na celu ograniczenie ujemnego wpływu prac budowlanych na środowisko tj.:
 - a) stosowanie w czasie transportu i magazynowania opakowanych surowców lub/oraz magazynowanie materiałów sypkich w miejscach osłoniętych przed wiatrem;
 - b) przykrywanie plandekami magazynowanych i transportowanych surowców, materiałów budowlanych i odpadów, które mogą stanowić źródło emisji pyłu do powietrza;
 - c) stosowanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym;
 - d) prowadzenie prac w porze dziennej ($6^{00} - 22^{00}$).

W fazie eksploatacji przedsięwzięcia:

1. Całość instalacji odzysku odpadów należy posadowić na utwardzonym podłożu, wewnątrz projektowanej hali;
2. Maszyny budowlane (koparka, wozidło, urządzenie wielofunkcyjne) wykorzystywane do wydobywania odpadów ze stawu osadowego i transportu odpadów do instalacji będą w dobrym stanie technicznym;
3. Praca maszyn budowlanych (koparka, wozidło, urządzenie wielofunkcyjne) związane z wydobywaniem i transportem odpadów ze stawu osadowego do instalacji prowadzona będzie wyłącznie w porze dziennej ($6^{00} - 22^{00}$);
4. Wody podprocesowe, wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu należy odprowadzać do systemu kanalizacji ogólnospławnej zewnętrznego odbiorcy, na podstawie umowy z administratorem sieci;
5. Ścieki socjalno-bytowe należy odprowadzać do istniejącej sieci kanalizacji sanitarnej, na podstawie umowy z administratorem sieci;

6. Odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne należy magazynować selektywnie, w wydzielonych miejscach na terenie hali, w sposób niezagrożający środowisku gruntowo-wodnemu;
7. Urządzenia i zbiorniki stanowiące elementy instalacji powinny być zamknięte oraz należy posadzić je na utwardzonej powierzchni, wewnątrz projektowanej hali za wyjątkiem zbiornika magazynowego na odpady;
8. Czynnik CAC-24 oraz stosowany w procesie odzysku odpadów wodorotlenek sodu należy magazynować w stalowych pojemnikach, wewnątrz hali, na utwardzonym podłożu. Dodatkowo zbiornik magazynowy z NaOH, o pojemności 20m^3 zostanie posadowiony na wannie wychwytowej;
9. Odpady wydobyte ze stawu osadowego przeznaczone do procesu odzysku należy transportować bezpośrednio do instalacji, do procesu technologicznego lub do zbiornika magazynowego o pojemności 80m^3 znajdującego się wewnątrz hali;
10. Emisję niezorganizowaną związaną z wydobyciem odpadów ze stawu osadowego należy ograniczyć do minimum.
11. Osady ściekowe pochodzące z oczyszczalni ścieków przemysłowych przeznaczonych do odzysku należy dostarczać do zbiornika magazynowego o pojemności 80m^3 znajdującego się wewnątrz hali;
12. Odpady wydobyte ze stawu osadowego i osady ściekowe przeznaczone do odzysku a zebrane w zbiorniku magazynowym należy systematycznie przeładowywać do instalacji, w której prowadzony będzie proces odzysku odpadów;
13. Halę produkcyjną należy wyposażyć w odpowiednią ilość środków służących do neutralizacji ewentualnych wycieków;
14. Eksploatacja inwestycji nie może stanowić zagrożenia dla wód powierzchniowych i podziemnych oraz powodować skażenia gruntów.

III W dokumentacji wymaganej do uzyskania decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013r., poz. 1235 ze zm.), należy uwzględnić:

1. Posadowienie zbiornika magazynowego o pojemności 80m^3 przeznaczonego na odpady wydobyte ze stawu osadowego oraz osady ściekowe, pochodzące z oczyszczalni ścieków przemysłowych, wewnątrz hali;
2. Posadowienie zbiorników magazynowych na CAC-24 i NaOH wewnątrz hali. Dodatkowo zbiornik magazynowy z NaOH o pojemności 20m^3 należy posadzić na wannie wychwytującej;
3. Wyznaczenie miejsc magazynowania odpadów o szczelnej nawierzchni pod zadaszeniem;

IV Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzam potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko oraz przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013r., poz. 1235 ze zm.).

uzasadnienie

W dniu 06.08.2014r. Ekonafta Polska Sp. z o.o. z siedzibą: 40-017 Katowice, ul. Graniczna 25A/1 zwróciła się z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych

uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pod nazwą: „Montaż instalacji do przetwarzania metodą odzysku odpadów ropopochodnych (kwaśnych smół porafinacyjnych)” w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego załączając do wniosku raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej oraz wypis z ewidencji gruntów obejmujący przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie.

Przedmiotowe przedsięwzięcie wymienione jest w § 2 ust.1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. Nr 213, poz. 1397, zmiana Dz.U. z 17 lipca 2013r., poz. 817):

- § 2 ust.1 pkt. 41: ”instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych” i wymaga obligatoryjnie sporządzenia raportu.

Zgodnie z art. 77 ustawy z dnia 3 października 2008r o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013r., poz. 1235 ze zm.) tut. organ pismem nr OŚ.6220.37.2014 z dnia 29.08.2014r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach o uzgodnienie warunków realizacji w/w przedsięwzięcia i do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej o wydanie opinii w sprawie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Zawiadomieniem nr OŚ.6220.37.2014 z dnia 29.08.2014r. strony postępowania zostały powiadomione o możliwości zapoznania się ze złożonym wnioskiem.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.37.2014 z dnia 29.08.2014r. tutejszy organ podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania w/w przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem nr WOŚ.4242.118.2014.AM.1 z dnia 08.09.2014r. (data wpływu: 11.09.2014r.) Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach wezwał Burmistrza Czechowic-Dziedzic do uzupełnienia oraz wyjaśnienia informacji zawartych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko o następujące kwestie:

1) W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko znajduje się informacja, iż w planowanej instalacji przetwarzane będą osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne o kodzie 05 01 09* w ilości 1 000 ton rocznie.

W związku z powyższym należy:

- wyjaśnić, dlaczego odpady tego rodzaju nie zostały uwzględnione w żadnym bilansie przedstawionym w raporcie;
 - przedstawić bilans ilościowy wszystkich rodzajów odpadów wprowadzanych do instalacji oraz wszystkich odpadów uzyskanych w wyniku procesu odzysku;
 - wyjaśnić, w jaki sposób osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne będą brały udział w procesie odzysku, skoro w raporcie wielokrotnie zamieszczono informację, iż planowana technologia z zastosowaniem chemicznego środka CAC-24 ma zastosowanie w przypadku odpadów pochodzących z rafinacji ropy naftowej;
 - określić sposób transportu, magazynowania oraz wprowadzania do instalacji osadów ściekowych o kodzie 05 01 09*;
 - wyjaśnić, czy uwzględnienie odpadów o kodzie 05 01 09* wpłynie na wydajność instalacji szacowaną w raporcie na 10 ton/h;
 - określić rodzaje odpadów wraz z przypisanymi kodami, jakie będą uzyskiwane w wyniku procesu odzysku w instalacji;
- 2) W raporcie podano informację, iż w wyniku planowanego procesu odzysku uzyskiwany będzie m.in. ciężki, nieorganiczny materiał w większych frakcjach, głównie piasek, który

zostanie wykorzystany do budowy podjazdu dla ładowarki na terenie stawu osadowego. Należy wyjaśnić, jaki będzie sposób postępowania z innymi odpadami składającymi się na tą frakcję oraz w jaki sposób zostanie ona zagospodarowana po wybudowaniu przedmiotowego podjazdu;

- 3) Wyjaśnienie, w jaki sposób postępować się będzie z odpadami wytworzonymi w instalacji, które nie będą spełniać kryteriów pozwalających na przekazanie ich do ponownego wykorzystania;
- 4) Informację dotyczącą miejsca i sposobu magazynowania odpadów uzyskanych w wyniku odzysku odpadów, w tym osadów ściekowych, o których mowa w pkt 2 niniejszego pisma oraz odpadów ciekłych. W raporcie m.in. woda i piasek zostały zakwalifikowane jako produkt uboczny, natomiast oczyszczona, ciężka ropa jako produkt (surowiec), podczas gdy Dział I Rozdział 4 oraz 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach dokładnie reguluje kwestię uznania przedmiotu lub substancji za produkt uboczny oraz utraty statusu odpadów. Do powyższego należy się odnieść w sposób szczegółowy;
- 5) W raporcie podano informację, iż woda poprocesowa odprowadzana będzie do rowu opaskowego i nie będzie zanieczyszczona chemicznie. Należy wyjaśnić, czy woda poprocesowa przed odprowadzeniem do rowu będzie podlegała kontroli pod względem składu ilościowego i jakościowego oraz jaką zakłada się ilość odprowadzanej wody poprocesowej skoro przewidywane zużycie wody na cele technologiczne to zgodnie z zapisami raportu ok. 1 000 m³/rok. Ponadto należy doprecyzować, co rozumie się pod pojęciem wody poprocesowej;
- 6) Doprecyzowanie, czy odpady wydobywane ze stawu osadowego znajdują się w stanie ciekłym, czy stałym oraz określić, czy proces wydobywania i transportu tych odpadów do instalacji, (w tym do zbiornika magazynowego o pojemności 80 m³) mogą być źródłem wtórnej emisji pyłu do powietrza. W przypadku, gdy czynności wydobywania i przemieszczania odpadów będą źródłem niezorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza, należy określić rozwiązania mające na celu wyeliminowanie tych uciążliwości;
- 7) Uzupełnienie analizy oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na jakość powietrza, uwzględniającej wszystkie źródła zorganizowanej i niezorganizowanej emisji substancji do powietrza, sporządzonej zgodnie z metodyką referencyjną, z uwzględnieniem aktualnego stanu jakości powietrza. Analizę należy uzupełnić o źródła procesowe. W przypadku, gdy planowana instalacja nie będzie źródłem emisji substancji do powietrza, należy wyjaśnić, co jest tego powodem. Mając na uwadze przebieg procesu technologicznego z zastosowaniem reakcji chemicznych należy spodziewać się emisji substancji do powietrza z procesu odzysku (m.in. nie uwzględniono zbiorników podlegających podgrzewaniu – należy uzasadnić, dlaczego nie będą źródłem emisji do powietrza lub do wnętrza hali);
- 8) Doprecyzowanie, czy hala wyposażona będzie w wentylację mechaniczną, czy jedyną drogą wymiany powietrza będą „wywietrzaki dachowe”, o których mowa na str. 29 raportu;
- 9) Wyjaśnienie, dlaczego kruszarki, o której mowa na str. 24 raportu nie uwzględniono w tabeli 2.3.1. *Wyposażenie instalacji* oraz tabeli 7.2.3.1 *Charakterystyka kubaturowego źródła hałasu – źródła pośrednie*;
- 10) Należy przeanalizować, czy przedsięwzięcie może wpływać na stan JCW lub spowodować nieosiągnięcie celów środowiskowych zawartych w planie gospodarowania wodami. W raporcie zidentyfikowano JCW, w rejonie których zlokalizowane będzie przedsięwzięcie, nie dokonano jednak analizy wpływu inwestycji na jednolite części wód.

Tutejszy organ pismem nr OŚ.6220.37.2014 z dnia 17.09.2014r. przesłał w/w wezwanie do uzupełnienia do Inwestora.

Ekonafta Polska Sp. z o.o. przedłożyła wymagane uzupełnienie w dniu 30.09.2014r.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach po zapoznaniu się z dokumentacją, postanowieniem nr WOŚ.4242.118.2014.AM.2 z dnia 01.10.2014r. (data wpływu 06.10.2014r.) uzgodnił realizację przedmiotowego przedsięwzięcia i określił warunki jego realizacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny opinią nr ONS-ZNS/524/4/S/2/14 z dnia 19.09.2014r. (data wpływu: 22.09.2014r.) zaopiniował pozytywnie przedmiotowe przedsięwzięcie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych.

Zawiadomieniem nr OŚ.6220.37.2014 z dnia 13.10.2014r. strony postępowania zostały poinformowane, iż organ zebrał już wystarczające dowody i materiały do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pod nazwą: „Montaż instalacji do przetwarzania metodą odzysku odpadów ropopochodnych (kwaśnych smół porafinacyjnych)” w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego.

Podczas trwania procedury w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski i skargi.

Ponadto w trakcie trwania postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie zgłosiły chęci udziału w postępowaniu żadne organizacje pozarządowe, działające na rzecz ochrony środowiska tj. organizacje ekologiczne.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na posadowieniu hali wraz z instalacją do przetwarzania metodą odzysku odpadów ropopochodnych (kwaśnych smół porafinacyjnych), w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego, na działkach nr 3762/155, 3762/156 i 3762/157. Teren przedsięwzięcia jest zlokalizowany w północno – wschodniej części miasta, na terenie przemysłowym. Na terenie objętym planowanym zamierzeniem znajduje się staw osadowy (laguna) wypełniony odpadami poprodukcyjnymi, stanowiącymi kwaśne smoły porafinacyjne, wytworzone w nieistniejącej już Rafinerii „Czechowice”. W pobliżu laguny znajduje się płyta betonowa o wymiarach 37 x 23m, na której posadowiona będzie hala. Od strony wschodniej i północno – wschodniej terenu inwestycji położone są tereny zielone.

W planowanej instalacji zastosowany zostanie proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki. Podstawą technologii planowanego odzysku odpadów będzie zastosowanie opatentowanego środka CAC-24, który uczestniczy w także opatentowanym procesie odzysku odpadów, nie wchodząc z nimi w reakcję. CAC-24 nadaje się do wielokrotnego użycia, po odtworzeniu w procesie technologicznym. Zgodnie z raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko procesowi odzysku poddane zostaną odpady wydobywane ze stawu osadowego : 05 01 07* - kwaśne smoły, 05 01 03* - osady z dna zbiorników, 05 01 09* - osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne, 05 01 15* - zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły). Na podstawie powierzchni stawu osadowego i jego głębokości oszacowano ilość odpadów, które będą poddane odzyskowi, na ok. 51 000 ton. Dodatkowo w projektowanej instalacji prowadzony będzie również odzysk osadów ściekowych (kod 05 01 09*) w ilości ok. 1 000 ton. Osady te będą pochodziły z oczyszczalni ścieków przemysłowych eksploatowanej przez Spółkę RCEkoenergia. W oczyszczalni tej procesom oczyszczania poddawane są ścieki zawierające substancje ropopochodne. Z uwagi na fakt, iż otrzymane osady ściekowe odznaczają się takimi samymi parametrami jak odpady w stawie osadowym, mogą być wprowadzone do procesu odzysku z wykorzystaniem środka CAC-24. Osady ściekowe (05 01 09*) będą dostarczane okresowo autocysterną i będą pompowane bezpośrednio do zbiornika magazynowego i magazynowane

łącznie z odpadami wydobytymi ze stawu osadowego. Szacowana wydajność instalacji wynosi ok. 10 ton/godz.

W wyniku planowanego procesu technologicznego przewiduje się wyodrębnienie trzech frakcji : oczyszczonej ropy będącej surowcem dla rafinerii nafty, mieszaniny wody i CAC-24 krążącej w obiegu poprzez system regeneracji CAC-24 oraz ciężkiego nieorganicznego materiału w większych frakcjach (całość frakcji nieorganicznej zostanie wykorzystana do budowy podjazdu na terenie inwestycji). Część wody poprocesowej niespełniająca wymogów zostanie odprowadzona do rowu opaskowego i do kanalizacji odbiorcy zewnętrznego. Zgodnie z informacjami zawartymi w uzupełnieniu do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, odprowadzana woda podprocesowa nie będzie zawierała substancji ropopochodnych a śladowe ilości CAC-24, który jest biodegradowalny. Projektowana instalacja pozwoli na przetworzenie odpadów niebezpiecznych, zdeponowanych w stawie osadowym wraz z pozyskaniem ciężkiej ropy oczyszczonej, która będzie odbierana przez rafinerie do dalszej obróbki. Dział I Rozdział 4 oraz 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz. 21) dokładnie reguluje kwestię uznania przedmiotu lub substancji za produkt uboczny oraz utraty statusu odpadów. Zgodnie z przepisami w tym zakresie przedmiot lub substancja , powstające w wyniku procesu produkcyjnego, którego podstawowym celem nie jest ich produkcja mogą być uznane za produkt uboczny, niebędący odpadem, jeżeli łącznie spełnione są warunki określone w art. 10 ustawy o odpadach, jest obowiązany do przedłożenia marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce ich wytwarzania zgłoszenia uznania przedmiotu lub substancji za produkt uboczny. Art. 14 w/w ustawy o odpadach reguluje z kolei kwestię utraty statusu odpadów. Zgodnie z powyższym określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich odzyskowi , w tym recyklingowi spełniają łącznie następujące warunki:

- Przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów;
- Istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie;
- Dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach mających zastosowanie do produktu;
- Zastosowanie produktu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska, oraz spełniają wymagania określone przez przepisy Unii Europejskiej.

Odpady wydobywane ze stawu osadowego będą w pierwszej kolejności podlegały kontroli (na sicie kruszarki lub na transporterze ślimakowym) w celu wyodrębnienia ewentualnych zanieczyszczeń w postaci np.: gruzu lub złomu, które będą stanowiły odpad z procesu przetwarzania odpadów (19 12 02 – metale żelazne w ilości ok. 2,5Mg/rok; 19 12 09 – minerały w ilości ok. 2,5Mg/rok). Odpady pochodzące z planowanego procesu odzysku odpadów należy zagospodarować zgodnie z przepisami prawa, w tym ustawą z 14 grudnia 2012r. o odpadach. Wytworzone odpady w trakcie eksploatacji instalacji będą magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonych i oznakowanych pojemnikach, stosowanie do rodzaju odpadu (np. w kontenerze wewnątrz hali). Odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach, których wnętrze będzie odporne na działanie ich składników. Odpady magazynowane będą na szczelnym, utwardzonym podłożu, pod zadaszeniem a następnie przekazywane wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym, posiadającym stosowne pozwolenia.

Pozyskiwanie odpadów ze stawu osadowego będzie źródłem niezorganizowanej emisji niemetalowych lotnych związków organicznych do powietrza. Odpady pobierane będą ze stawu osadowego koparką i ładowane na wozidło. W celu zapewnienia ciągłości pracy instalacji, również w porze nocnej odpady będą przewożone

bezpośrednio do instalacji oraz do zbiornika magazynowego (o poj. 80m^3), skąd przy pomocy pomp ślimakowych będą dostarczane do zbiornika kruszarki, znajdującej się wewnątrz hali. Rozładunek i załadunek odpadów z wozidła będzie prowadzony wewnątrz hali wyposażonej w wentylację grawitacyjną. Odpady ze zbiornika będą przeładowywane każdego dnia. Pozyskiwane odpady posiadają konsystencję półpłynną, stąd wydobywanie odpadów ze stawu osadowego nie będzie źródłem wtórnej emisji pyłu do powietrza. Źródłem niewielkiej niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie praca silników maszyn budowlanych na terenie zakładu. Stosowane maszyny budowlane będą w dobrym stanie technicznym. Maszyny zasilane będą olejem napędowym, magazynowanym na terenie instalacji w odpowiednio przystosowanym zbiorniku o poj. 3m^3 . Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Proces technologiczny prowadzony będzie w urządzeniach zamkniętych z wyjątkiem zbiornika magazynowego na odpady, który będzie otwarty. Całość procesu będzie prowadzona wewnątrz projektowanej hali. Mikser poziomy będzie wyposażony w zawór odpowietrzający oraz zbiornik separacji oleju będzie również wyposażony w szczelną pokrywę z odpowietrzeniem i będą one źródłem niewielkiej emisji niezorganizowanej do wnętrza hali. Ponadto hala nie będzie wyposażona w wentylację mechaniczną. Zgodnie z uzupełnieniem do raportu, w procesie przetwarzania odpadów z zastosowaniem środka CAC-24 nie zachodzą reakcje chemiczne. Sam proces będzie polegał na rozdzieleniu frakcji wchodzących w skład odpadów z zastosowaniem procesu ekstrakcji. Blisko 100% środka CAC-24 będzie odzyskiwane z procesu odzysku odpadów. Za pomocą pary wodnej będą ogrzewane: zbiornik (sandulator), w którym odpady będą rozdrabniane oraz zbiornik z czynnikiem CAC-24, przed jego wprowadzeniem do procesu. Oczyszczona ropa zostanie zebrana za pomocą zgarniacza powierzchniowego i docelowo przepompowana do zbiornika magazynowego o pojemności $1\,000\text{m}^3$. Materiał nieorganiczny będzie przepompowywany do jednego z trzech zbiorników o pojemności 1m^3 . Następnie będzie transportowany do boksów wydzielonych na terenie hali. Mieszanina wody i CAC-24 będzie przepompowywana do systemu regeneracji CAC-24 z zastosowaniem filtra. Instalacja nie będzie zatem źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza. Na terenie zakładu jako źródło ogrzewania będą wykorzystywane nagrzewnice elektryczne. W związku z powyższym eksploatacja zakładu nie będzie znacząco wpływać na jakość powietrza.

Dla terenu, na którym zlokalizowane będzie przedsięwzięcie oraz sąsiadujących z terenem planowanej inwestycji brak jest obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. W związku z powyższym tereny chronione akustycznie zlokalizowane w sąsiedztwie projektowanej inwestycji zostały wskazane w piśmie Burmistrza Czechowic-Dziedzic z 5 sierpnia 2013r. (znak UA.670.24.2013). Na podstawie faktycznego zagospodarowania terenów wokół inwestycji wyznaczono na załączniku mapowym tereny podlegające ochronie akustycznej. Zgodnie z w/w pismem najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego. Zgodnie z raportem o oddziaływaniu na środowisko najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w kierunku północnym od granicy terenu przedsięwzięcia, za torami kolejowymi, w odległości ok. 90m i 135m. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r., poz. 112) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej dopuszczalny poziom hałasu wynosi $L_{AeqD}=50\text{dB}$ (w porze dziennej) i $L_{AeqN}=40\text{dB}$ (w porze nocnej) a dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej

i zamieszkania zbiorowego dopuszczalny poziom hałasu wynosi $L_{AeqD}=55\text{dB}$ (w porze dziennej) i $L_{AeqN}=45\text{dB}$ (w porze nocnej).

Planowana instalacja odzysku odpadów będzie umieszczona w całości wewnątrz hali. W analizie akustycznej uwzględniono następujące źródła hałasu: hale, w której znajdować będzie się instalacja do odzysku odpadów oraz ruch maszyn budowlanych (koparka, wozidło, urządzenie wielofunkcyjne). Hala nie będzie wyposażona w wentylację mechaniczną. Maszyny budowlane będą pracowały wyłącznie w porze dziennej (od 6^{00} – 22^{00}), podczas gdy praca instalacji wewnątrz hali będzie odbywać się będzie w sposób ciągły zarówno w porze dziennej i w porze nocnej. Koparka i wozidło będą pracować poza halą, natomiast urządzenie wielofunkcyjne będzie operować zarówno wewnątrz hali, jak i na zewnątrz. Koparka będzie poruszać się po całym terenie stawu przesuwając się o kilka metrów po wybraniu odpadów w jej najbliższym otoczeniu. Maszyna będzie przesuwać się wzdłuż brzegów stawu osadowego oraz będzie wjeżdżała do środka. Koparka będzie pracować wyłącznie w porze dziennej, maksymalnie do 6 godzin. Do przedłożonej analizy akustycznej przyjęto jedną lokalizację koparki, najbardziej niekorzystną dla terenów chronionych akustycznie, znajdujących się w kierunku północnym od terenu inwestycji. Wozidło będzie transportować wydobyte odpady drogą transportową do hali. Przyjęto, iż wozidło dla najbardziej niekorzystnej sytuacji oddziaływania akustycznego przejeżdża od hali do połowy stawu przez północną stronę. Urządzenie wielofunkcyjne będzie wykorzystywane do transportu piasku w rejonie pracy koparki i transportu na terenie hali. Obliczenia wykonano dla pory dziennej i dla pory nocnej. Z przedstawionych obliczeń i wyznaczonych na mapie izolinii wynika, że realizacja przedsięwzięcia nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych równoważnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Inwestor zakłada, iż praca instalacji będzie prowadzona do momentu przetworzenia wszystkich odpadów zgromadzonych w stawie osadowym, w przybliżeniu przez ok. 12 miesięcy.

Całość instalacji posadowiona będzie na utwardzonych powierzchniach. Zarówno czynnik CAC-24, jak i stosowany w procesie wodorotlenek sodu, będą magazynowane w pojemnikach stalowych, wewnątrz hali, na utwardzonym podłożu. Ponadto zbiornik magazynowy z NaOH będzie wyposażony w wannę wychwytyjącą w celu zabezpieczenia środowiska przed ewentualnym wyciekiem substancji. Zakłada się pobieranie wody z wodociągu m. In. do celów technologicznych w ilości ok. $1\,000\text{m}^3/\text{rok}$. Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do kolektora ściekowego Spółki RCEkoenergia. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów i terenów utwardzonych będą odprowadzane do rowu opaskowego, biegnącego wzdłuż stawu osadowego a dalej do kanalizacji ogólnospławnej zewnętrznego odbiorcy. Do rowu opaskowego odprowadzana będzie również część wód podprocesowych niespełniających odpowiednich parametrów technologicznych, koniecznych do prawidłowego przebiegu procesu. Zgodnie z zapisami raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko ilość odprowadzanych wód podprocesowych wyniesie mniej niż 1% ilości wód opadowych i roztopowych odprowadzanych rowem opaskowym. Ścieki i wody odprowadzane będą do systemu kanalizacji ogólnospławnej zewnętrznego odbiorcy a dalej do centralnej oczyszczalni zakładowej.

Teren planowanego przedsięwzięcia zlokalizowany jest w rejonie jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) PLRW 200012211499 Biała, którą scharakteryzowano jako silnie zmienioną część wód o złej ocenie stanu. Dla tej JCW ustalono derogację ze względu na wpływ działalności antropogenicznej na stan JCW oraz brak możliwości technicznych, pozwalających na ograniczenie tych oddziaływań. Generuje to

konieczność przesunięcia w czasie osiągnięcia celów środowiskowych przez JCW. Występująca działalność gospodarcza człowieka związana jest ściśle z występowaniem surowców naturalnych bądź przemysłowym charakterem obszaru. W związku z art. 81 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r., poz. 1235 ze zm.) biorąc pod uwagę, iż planowana inwestycja polega na przetwarzaniu odpadów niebezpiecznych, teren inwestycji posiada zorganizowaną gospodarkę wodno-ściekową, instalacja posadowiona będzie na utwardzonej powierzchni, wewnątrz hali a dla magazynowania odpadów przewidziano odpowiednie rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, stwierdzono, że brak jest przesłanek wskazujących na możliwość negatywnego oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na osiągnięcie celów środowiskowych jednolitych części wód powierzchniowych i podziemnych, w obrębie których zlokalizowana jest inwestycja.

W zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia nie występują formy ochrony przyrody objęte ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2013r., poz. 627 ze zm.). Najbliższy obszar należący do sieci ekologicznej Natura 2000 to Dolina Górnej Wisły PLB240001 w odległości ok. 2,5km w kierunku zachodnim od terenu inwestycji. Ze względu na lokalizację, skalę i charakter przedsięwzięcia nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na cele ochrony tego obszaru.

Na terenie lokalizacji inwestycji oraz w jej bezpośrednim sąsiedztwie nie występują obiekty objęte w szczególności rejestrem lub ewidencją zabytków.

Ponadto stwierdzono, że informacje dostępne w raporcie oddziaływania na środowisko oraz w przedłożonym uzupełnieniu są wystarczająco szczegółowe aby w pełni ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko. Mając powyższe na uwadze nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

p o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej w terminie 14 dni od daty jej doręczenia za moim pośrednictwem.



BURMISTRZ
[Signature]
Marian Blachut

Otrzymują:

1. Ekonafta Polska Sp. z o.o., ul. Graniczna 25A/1, 40-017 Katowice;
2. LOTOS Terminale S.A., ul. Łukasiewicza 2, 43-502 Czechowice-Dziedzice;
3. RCEkoenergia Sp. z o.o., ul. Łukasiewicza 2, 43-502 Czechowice-Dziedzice;
4. PKP S.A., ul. Szczęśliwicka 62, 00-973 Warszawa;
5. BAZA S.j., ul. Barlickiego 42, 43-502 Czechowice-Dziedzice;
6. Gmina Czechowice-Dziedzice; *29.10.2019r.*
7. K/Ew/U. Faryna.

Załącznik do decyzji nr OŚ.6220.37.2014 z dnia 27 października 2014r.

Charakterystyka przedsięwzięcia

Nazwa przedsięwzięcia:

- „Montaż instalacji do przetwarzania metodą odzysku odpadów ropopochodnych (kwaśnych smół porafinacyjnych) w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego”

Inwestor: Ekonafta Polska Sp. z o.o., ul. Graniczna 25A/1, 40-017 Katowice.

Lokalizacja przedsięwzięcia: Czechowice-Dziedzice, ul. Barlickiego

Skala przedsięwzięcia :

- Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na posadowieniu hali wraz z instalacją do przetwarzania metodą odzysku odpadów ropopochodnych (kwaśnych smół porafinacyjnych), w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Barlickiego, na działkach nr 3762/155, 3762/156 i 3762/157.

Opis przedsięwzięcia:

- W planowanej instalacji zastosowany zostanie proces odzysku R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki. Podstawą technologii planowanego odzysku odpadów będzie zastosowanie opatentowanego środka CAC-24, który uczestniczy w także opatentowanym procesie odzysku odpadów, nie wchodząc z nimi w reakcję. CAC-24 nadaje się do wielokrotnego użycia, po odtworzeniu w procesie technologicznym. Zgodnie z raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko procesowi odzysku poddane zostaną odpady wydobywane ze stawu osadowego : 05 01 07* - kwaśne smoły, 05 01 03* - osady z dna zbiorników, 05 01 09* - osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne, 05 01 15* - zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły).

Gospodarka odpadami

- Odpady pochodzące z planowanego procesu odzysku odpadów należy zagospodarować zgodnie z przepisami prawa, w tym ustawą z 14 grudnia 2012r. o odpadach. Wytworzone odpady w trakcie eksploatacji instalacji będą magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonych i oznakowanych pojemnikach, stosowanie do rodzaju odpadu (np. w kontenerze wewnątrz hali). Odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach, których wnętrze będzie odporne na działanie ich składników. Odpady magazynowane będą na szczelnym, utwardzonym podłożu, pod zadaszeniem a następnie przekazywane wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym, posiadającym stosowne pozwolenia.

Gospodarka wodno-ściekowa

- Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do kolektora ściekowego Spółki RCEkoenergia. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów i terenów utwardzonych będą odprowadzane do rowu opaskowego, biegnącego wzdłuż stawu osadowego a dalej do kanalizacji ogólnospławnej zewnętrznego odbiorcy. Do rowu opaskowego odprowadzana będzie również część wód podprocesowych niespełniających odpowiednich parametrów technologicznych, koniecznych do prawidłowego przebiegu procesu. Zgodnie z zapisami raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko ilość odprowadzanych wód podprocesowych wyniesie mniej niż 1% ilości wód opadowych i roztopowych odprowadzanych rowem opaskowym. Ścieki i wody odprowadzane będą do systemu

kanalizacji ogólnospławnej zewnętrznego odbiorcy a dalej do centralnej oczyszczalni zakładowej.

Ochrona atmosfery

- Rozładunek i załadunek odpadów z wozidła będzie prowadzony wewnątrz hali wyposażonej w wentylację grawitacyjną. Odpady ze zbiornika będą przeładowywane każdego dnia. Pozyskiwane odpady posiadają konsystencję półpłynną, stąd wydobywanie odpadów ze stawu osadowego nie będzie źródłem wtórnej emisji pyłu do powietrza. Źródłem niewielkiej niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie praca silników maszyn budowlanych na terenie zakładu.

Opis działań mających na celu zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko

- Planowana instalacja odzysku odpadów będzie umieszczona w całości wewnątrz hali. Mieszanina wody i CAC-24 będzie przepompowywana do systemu regeneracji CAC-24 z zastosowaniem filtra. Instalacja nie będzie zatem źródłem zorganizowanej emisji pyłów i gazów do powietrza. Na terenie zakładu jako źródło ogrzewania będą wykorzystywane nagrzewnice elektryczne. W związku z powyższym eksploatacja zakładu nie będzie znacząco wpływać na jakość powietrza.

BURMISTRZ

Marian Błachut

Ben